



**Conseil d'Administration
de l'Entité des Nations Unies
pour l'égalité des sexes
et l'autonomisation des femmes**

Distr. : limitée
9 août 2019

Original : anglais

Deuxième session ordinaire de 2019

9 et 10 septembre 2019

Point 1 de l'ordre du jour provisoire

Questions d'organisation

**Projet de Plan de travail annuel du Conseil
d'administration de l'Entité des Nations Unies pour l'égalité
des sexes et l'autonomisation des femmes (ONU-Femmes)
pour 2020**

Se fondant sur les Règles de procédure du Conseil d'administration de l'Entité des Nations Unies pour l'égalité des sexes et l'autonomisation des femmes (UNW/2011/6), le Conseil d'administration adopte son plan de travail annuel lors de sa première session ordinaire chaque année. Le présent projet de plan de travail annuel pour 2020 est présenté au Conseil d'administration afin qu'il en discute lors de sa deuxième session ordinaire des 9 et 10 septembre 2019. Le projet sera alors soumis au Conseil d'administration afin d'être adopté à l'occasion de sa première session ordinaire de 2020, sous réserve de toutes révisions appropriées qui pourraient y être apportées au cours de l'année.

Projet de Plan de travail annuel du Conseil d'administration de l'Entité des Nations Unies pour l'égalité des sexes et l'autonomisation des femmes (ONU-Femmes) pour 2020

Élections du Bureau du Conseil d'administration d'ONU-Femmes : 14 janvier 2020

Élections du ou de la Président(e) et de quatre Vice-Président(e)s du Bureau du Conseil d'administration d'ONU-Femmes pour 2020

Première session ordinaire : 14 février 2020

1. Questions d'organisation
2. Compte-rendu sur la mise en œuvre de la Résolution 72/279 de l'Assemblée générale
 - Compte-rendu sur la mise en œuvre de la Résolution 72/279 de l'Assemblée générale
3. Questions relatives à l'audit
 - Rapport du Comité des commissaires aux comptes concernant les comptes de l'exercice clos le 31 décembre 2018
 - Réponse de la direction
4. Questions financières, budgétaires et administratives
 - Proposition détaillée préliminaire conjointe sur la politique de recouvrement des coûts
5. Questions relatives aux programmes et aux politiques
6. Questions diverses

Session annuelle : 22-24 juin 2020

1. Questions d'organisation
2. Rapport annuel de la Directrice exécutive
 - Rapport de la Secrétaire générale adjointe/Directrice exécutive de l'Entité des Nations Unies pour l'égalité des sexes et l'autonomisation des femmes sur les progrès réalisés au titre du plan stratégique 2018-2021, comprenant notamment un examen à mi-parcours du Plan stratégique 2018-2021
3. Compte-rendu sur la mise en œuvre de la Résolution 72/279 de l'Assemblée générale
 - Compte-rendu sur la mise en œuvre de la Résolution 72/279 de l'Assemblée générale
4. Évaluation
 - Rapport sur la fonction d'évaluation d'ONU-Femmes, 2019
 - Évaluation institutionnelle du Plan stratégique 2018-2021 d'ONU-Femmes
 - Réponses de la direction
5. Questions relatives à l'audit
 - Rapport sur les activités d'audit interne et d'enquête pour la période allant du 1er janvier au 31 décembre 2019
 - Rapport du Comité consultatif pour les questions de supervision pour la période allant du 1er janvier au 31 décembre 2019
 - Réponses de la direction

- Réponse de la direction aux rapports du Corps commun d'inspection (CCI) publiés en 2019
 - Compte-rendu concernant la mise en œuvre des recommandations formulées dans l'examen indépendant (axé sur les victimes) des politiques et des processus d'ONU-Femmes concernant la lutte contre l'exploitation, les abus et le harcèlement à caractère sexuel, et telle que notée dans la réponse de la direction à ce sujet
6. Questions relatives aux programmes et aux politiques
 7. Questions diverses

Deuxième session ordinaire : 14-16 septembre 2020

1. Questions d'organisation
 2. Dialogue structuré sur le financement
 - Rapport relatif au dialogue structuré sur le financement
 3. Compte-rendu sur la mise en œuvre de la Résolution 72/279 de l'Assemblée générale
 - Compte-rendu sur la mise en œuvre de la Résolution 72/279 de l'Assemblée générale
 4. Questions financières, budgétaires et administratives
 - Proposition détaillée conjointe sur la politique de recouvrement des coûts
 5. Évaluation
 - Méta-analyse des évaluations gérées par ONU-Femmes en 2019
 - Réponse de la direction
 6. Visite sur le terrain
 - Rapport concernant la visite conjointe sur le terrain du Conseil d'administration du PNUD, du FNUAP, de l'UNOPS et des Conseils d'administration de l'UNICEF, d'ONU-femmes et du PAM
 - Présentation du rapport concernant la visite sur le terrain du Conseil d'administration d'ONU-Femmes
 7. Questions relatives aux programmes et aux politiques
 8. Questions diverses
-